## PRIORITY DOCUMENT

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)



0 6 DEC. 2004

REC'D 1.3 DEC 2004

WIPO PCT

## Ministero delle Attività Produttive

Direzione Generale per lo Sviluppo Produttivo e la Competitività

Ufficio Italiano Brevetti e Marchi

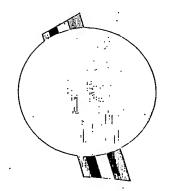
Ufficio G2

10.33 Euro

Autenticazione di copia di documenti relativi alla domanda di brevetto per: INVENZIONE INDUSTRIALE N. MI 2003 A 001780.

Si dichiara che l'unita copia è conforme ai documenti originali depositati con la domanda di brevetto sopra specificata, i cui dati risultano dall'accluso processo verbale di deposito.

ROMA II 23 NOV. 2004



IL FUNZIONARIO

Jack L. L. au ...

Dressa Paola Giuliano

	DELLE ATTIVITÀ PRODUTTIVE DISTRIBUTI E MARCHI - ROMA	MODULO A STATE OF THE PROPERTY	
DOMANDA DI BREVI	TTO PER INVENZIONE INDUSTRIALE, DEPOSITO RISERVE, ANTICIPATA ACCESSIBILITÀ AL F	PUBBLICO W	
A. RICHIEDENTE (1)	NUOVO PIGNONE HOLDING S.P.A.	MIANO	
1) Denominazione	PIDENCE	CONT.	
Residenza	60	dice L, 0,0,3,953,6,0,480,	
2) Denominazione			
Residenza	·	dice	
	EL RICHIEDERTE PRESSO L'ULIBIM.		
cognome nome	TITO DEPOSITOR	cale LIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIII	
denominazione studio via LBORGONU			
C. DOMICILID ELETTIVO	III THE WILL WITH THE PARTY WAS A STATE OF THE	cab5  6 1 5 4   (bton) 4 年	
via L		cap (prov)	
D. TITOLO	classe proposta (sez/cl/ścl)		
DICHOCITI			
- DISKOSITIV	O SCAMBIATORE DI CALORE PER TENUTA A GAS PER COMPRE:	SSORI CENTRIFUGHI	
L	,		
ANTICIPATA ACCESSIBILI E. INVENTORI DESIGNAT	1 company name	14 11101000000	
1) L PUGGIO	NI MARCELLO 3) BANCHI NICOLA	gnome nome	
2) PELELL	MARCO 4) MILANI ALESSIO		
, F. PRIORITÀ		SCIOGLIMENTO RISERVE	
nazione o organiz	allegato zazione tipo di priorità numero di domanda data di deposito S/R	Data N° Protocollo	
1)			
2)		البيانيانيانيان	
G. CENTRO ABILITATO D	RACCOLTA COLTURE DI MICRORGANISMI, depeninazional 1 E		
	a C.UII. II.		
H. ANNOTAZIONI SPECIA	MARCAM BOLLO		
		<del>\</del>	
1		!}	
\		<del>:/</del> -	
DOCUMENTAZIONE ALLEG	10,33 Euro 11 10,33 Euro Cent	POING MENTA DISCOVE	
N. es. Doc. 1) PROV	n. pag. 109 diseana arincipale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 econolisto)	SCIOGLIMENTO RISERVE Data N° Protocollo	
Doc. 2) 1 PROV			
Doc. 3) O RIS	n. tav. U23 disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 1 esemplare)		
Doc. 4) O RIS	designazione inventore		
Doc. 5) L RIS	documenti di priorità con traduzione in Italiano	السيسااليااليااليا	
Doc. 6) LI RIS	autorizzazione o atto di cessione	confronta singole priorità	
Doc. 7) 📙	nominativo completo del richiedente		
8) attestati di versamento, to	OTIVE COMMITTEE OF A 154		
	Q 9 1 2 0 0 3 FIRMA DEL(I) RICHIEDENTE(I) L I MANDATARI (firma	obbligatorio	
CONTINUA SI/NO ST		ille.	
DEL PRESENTE ATTO SI R	CHIEDE COPIA AUTENTICA SI/NO Lg t		
CAMERA DI COMMERCIO	ND. ART. E AGR. DI MILANO MILANO		
VERBALE DI DEPOSITO	NUMERO DI DOMANDA MI 2003A 001780	codia 5115	
DUEMILATRE			
il(i) richiedente(i) sopraindicato(i) ha(hanno) presentato a me sottoscritto la presente domanda contenta a del contenta d			
L ANNOTAZIONI VARIE DELL'UFFICIALE ROGANTE LL RAPPRESENTADER & INFORMATO DEL CONTENUTO DELLA			
LETTERA D'		ON RISPRVA DI	

LETTERA D'INCARICO:

IL DEPOSITANTE

WFFICIALE BOGANTE

. 01 01  FOGLIO AGGIUNTIVO n. L. J di totali L. J DOMAN	DAN 12003A001780 DEGA AGGIUNTA MODULO A		
A. RICHIEDENTE (I)	DA N. TOO TOO REG. A		
Denominazione	N.G.		
Residenza			
LL Denominazione	codice Lilili		
Residenza			
Denominazione L	codice Llllllll		
Residenza L.			
Denominazione L	codice Liliiiiiii		
Residenza	codice L111111111111111111111111111111111111		
Denominazione .			
Residenza	codice Liliiiiiiiiii		
Denominazione			
Residenza			
E. INVENTORI DESIGNATI			
cognome nome	cognome nome		
Los L BONCINELLI MARCO			
L1 L	J LulL		
1111			
1.11			
1.11			
1.11			
F. PRIORITÀ			
Dazione o organizacione	SCIOGLIMENTO RISERVE		
nazione o organizzazione tipo di priorità numero (	ui domanda data di deposito S/R Data Nº Protocollo		
	L/L/L       L/L/L/L		
FIRMA DEL(I) RICHIEDENTE(I)			
I MANDATARI (firma per sè e per gli altri)			
2 2 3, Mags			

SPAZIO RISERVATO ALL'UFFICIO CENTRALE BREVETTI

RIASSUNTO INVENZIONE/COM DISEGNO PRINCIPALE, DESCRIZIONE E RIVENDICAZIONE NUMERO DOMANDA LICENTARIO DE REG. A

DATA DI DEPOSITO



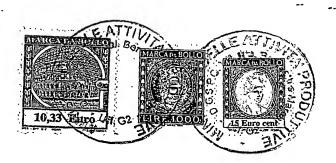
D. TITOLO

NUMERO BREVETTO

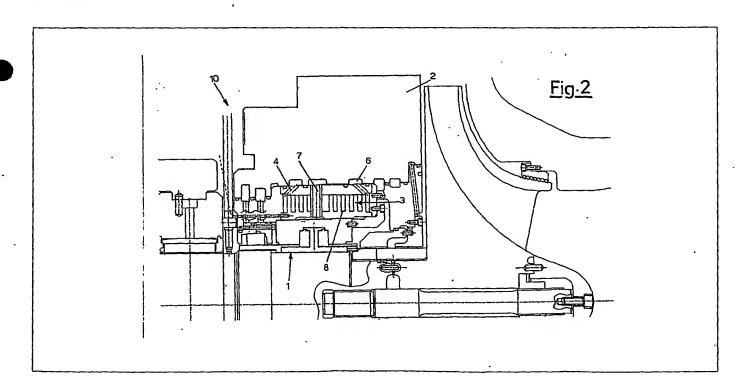
"Dispositivo scambiatore di calore per tenuta a gas per compressori centrifughi".

## L. RIASSUNTO

Dispositivo scambiatore di calore per tenuta a gas (1) per compressori centrifughi provvista di uno scambiatore di calore (3) a fluido posto fra la tenuta a gas (1) e la parete di alloggiamento della tenuta per mantenere bassa la temperatura della tenuta (1) in caso di alte temperature della parete e/o del gas compresso.



M. DISEGNO



MI 200 3 A O O 1 7 8 O

DESCRIZIONE dell'invenzione industriale

a nome: NUOVO PIGNONE HOLDING S.p.A.

di nazionalità: italiana

con sede in: FIRENZE FI



La presente invenzione concerne un dispositivo scambiatore di calore per tenuta a gas per compressori centrifughi.

Come è noto, un compressore centrifugo è una macchina che restituisce un fluido comprimibile ad una pressione maggiore rispetto a quella alla quale lo ha ricevuto, trasmettendogli l'energia necessaria per il cambiamento di pressione, mediante impiego di un rotore con una o più giranti.

Ogni girante, che è collegata al rotore, comprende un certo numero di palette, radialmente disposte, che trasferiscono energia al gas. Lo stadio centrifugo comprende anche delle parti statoriche che contribuiscono a convertire l'energia cinetica della girante in energia di pressione del gas e determinano il percorso del gas nel compressore.

La zona di compressione del gas è delimitata da pareti, in genere flangioni, che sostengono tenute a gas atte ad evitare che il gas in pressione possa uscire dal compressore.

Dopo la compressione, la temperatura del gas alla mandata del compressore può raggiungere un valore elevato; questo comporta una selezione molto accurata dei materiali ed in particolar modo dei materiali della tenuta a gas.

Nel caso di temperature alla mandata del compressore superiori ai 200°c, si riscontra una repentina deperibilità delle guarnizioni, degli Oring e delle parti vitali della tenuta a gas:

.Inoltre, in alcuni processi chimici petrolchimici, oltre a raggiungere una temperatura molto elevata alla mandata, circa 275°, il trattato è anche nocivo е per questo assolutamente rimanere all'interno delle parti pressione.

Lo sbarramento di tale gas nocivo appare ad oggi impossibile da realizzare proprio per la deperibilità, dovuta all'elevata temperatura, delle parti vitali della tenuta'a gas.

Vi è quindi l'esigenza di trovare un dispositivo che determini un ambiente accettabile per la tenuta a gas in caso di alte temperature.

Scopo della presente invenzione è quindi quello di risolvere i problemi dell'arte nota fornendo un dispositivo scambiatore di calore che non permetta

alla tenuta a gas di raggiungere la temperatura del gas di processo.

Un altro scopo della presente invenzione è quello di fornire un dispositivo che permetta di raffreddare la tenuta a gas che sia semplice ed economico da realizzare.

Questi ed altri scopi sono raggiunti dalla presente invenzione che presenta tutte le caratteristiche delle annessa rivendicazione-1.

Ulteriori caratteristiche dell'invenzione sono evidenziate dalle rivendicazioni successive.

Sostanzialmente, il dispositivo scambiatore di calore per tenuta a gas per compressori centrifughi comprende uno scambiatore di calore a fluido posto a valle della/e girante/i del compressore per impedire la fuoriuscita di gas nell'ambiente ed abbassare la temperatura della tenuta stessa.

Secondo un aspetto vantaggioso della presente invenzione, lo scambiatore di calore è di forma cilindrica e avvolge la tenuta, disposto sostanzialmente in direzione dell'asse del rotore.

Secondo un altro aspetto della presente invenzione, lo scambiatore di calore si interpone tra la tenuta ed il flangione di supporto della tenuta.

Vantaggiosamente secondo la presente invenzione,

lo scambiatore comprende un'apertura di imbocco ed un'apertura di uscita del liquido refrigerante unite tra loro da un percorso a spirale.

Secondo un ulteriore aspetto preferenziale della presente invenzione, lo scambiatore è attraversato dal condotto di immissione del gas di tenuta.

Le caratteristiche ed i vantaggi dello scambiatore per tenuta a gas secondo la presenta invenzione risulteranno maggiormente evidenti dalla descrizione seguente, esemplificativa e non limitativa, riferita ai disegni schematici allegatione quali:

la figura 1 è una vista schematica longitudinale parziale di un compressore centrifugo dotato dello scambiatore per tenuta a gas secondo la presente invenzione;

la figura 2 è una vista schematica ingrandita di un particolare dello scambiatore per tenuta a gas di figura 1; e

la figura 3 è una vista schematica in prospettiva dello scambiatore di calore secondo la presente invenzione.

Con riferimento alle figure, viene mostrato una tenuta a gas 1 secondo la presente invenzione posta direttamente a valle della/e girante/i e supportata da un flangione 2 per impedire la fuoriuscita del gas di processo, vale a dire il gas compresso dal compressore 10, nell'ambiente. La tenuta 1 è provvista di uno scambiatore di calore 3 a fluido, posto tra la tenuta 1 e la parete di alloggiamento della tenuta 1. Lo scambiatore 3 è uno scambiatore circolare cilindrico, disposto in direzione assiale rispetto all'albero 5 della/e girante/i in modo, come mostrato in figura 1, da avvolgere la tenuta 1.

Lo scambiatore 3 si estende, inoltre, tra la tenuta 1 ed il flangione 2 di supporto della tenuta stessa ed è ancorato ad essa attraverso mezzi noti.

Sempre con riferimento alle figure 1 e 3, lo scambiatore 3 comprende, disposte superiormente, almeno una apertura di imbocco 4 ed almeno un apertura di uscita 6 del liquido refrigerante.

Le aperture 4 e 6 sono unite tra loro da un percorso a spirale 8 per il liquido refrigerante disposto in modo da avvolgere completamente, come precedentemente accennato, la tenuta 1.

Disposto tra tenuta 1 e flangione 2 in mezzo all'apertura di ingresso 4 e all'apertura di uscita 6 del liquido refrigerante, è inoltre posizionato, in modo da essere circondato dallo scambiatore 3, almeno un condotto 7 di immissione del gas di tenuta.

In modo noto, attraverso il condotto di immissione 7 si fornisce il gas di sbarramento tenuta.

Il liquido di refrigerazione usato nello scambiatore 3 secondo la presente invenzione è acqua che circolando attraverso il percorso a spirale 8 raffredda la superficie interna dello scambiatore 3 creando un ambiente a temperatura accettabile (100°C) per la tenuta a gas.

Si è così visto che la tenuta 1 secondo la presente invenzione realizza gli scopi in precedenza evidenziati.

In .particolare, permette di abbassare la temperatura dell'ambiente in cui la tenuta alloggia, permettendone il corretto funzionamento in termini di prestazione e di durata.

Lo scambiatore per tenuta a gas della presente invenzione, così concepito è suscettibile di numerose modifiche e varianti, tutte rientranti nel medesimo concetto inventivo.

Inoltre, in pratica i materiali utilizzati, nonché le loro dimensioni ed i componenti, potranno essere qualsiasi a seconda delle esigenze tecniche.

Ing. Barzanò & Zanardo Milano S.p.A.

## RIVENDICAZIONI

- 1. Dispositivo scambiatore di calore per tenuta a gas (1) per compressori centrifughi caratterizzato dal comprendere uno scambiatore di calore (3) a fluido posto fra la tenuta a gas del compressore e la parete di alloggiamento della detta tenuta (1) per mantenere bassa la temperatura della detta tenuta (1) in caso di alte temperature della parete e/o del gas compresso.
- 2. Dispositivo scambiatore secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che detto scambiatore (3) è uno scambiatore circolare atto ad avvolgere la detta tenuta (1).
- 3. Dispositivo scambiatore secondo una qualsiasi delle precedenti rivendicazioni, caratterizzato dal fatto che detto scambiatore (3) si estende tra detta tenuta (1) ed il flangione di supporto (2) della detta tenuta (1).
- 4. Dispositivo scambiatore secondo una qualsiasi delle precedenti rivendicazioni, caratterizzato dal fatto che detto scambiatore (3) comprende almeno una apertura di imbocco (4) ed almeno una apertura di uscita (6) del liquido refrigerante unite tra loro da un percorso a spirale (8).
  - 5. Dispositivo scambiatore secondo una qualsiasi

delle precedenti rivendicazioni, caratterizzato dal fatto che centralmente lo scambiatore è attraversato da almeno un condotto di immissione (7) del gas di tenuta.

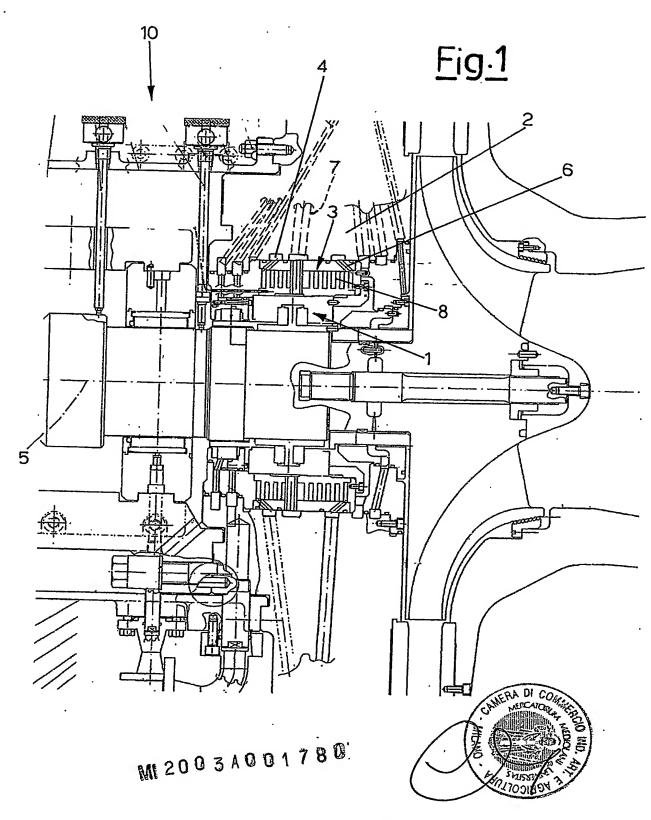
6. Dispositivo scambiatore secondo una qualsiasi delle precedenti rivendicazioni, caratterizzato dal fatto che il liquido di refrigerazione è acqua.

Ing. Barzanò & Zanardo Milano S.p.A.

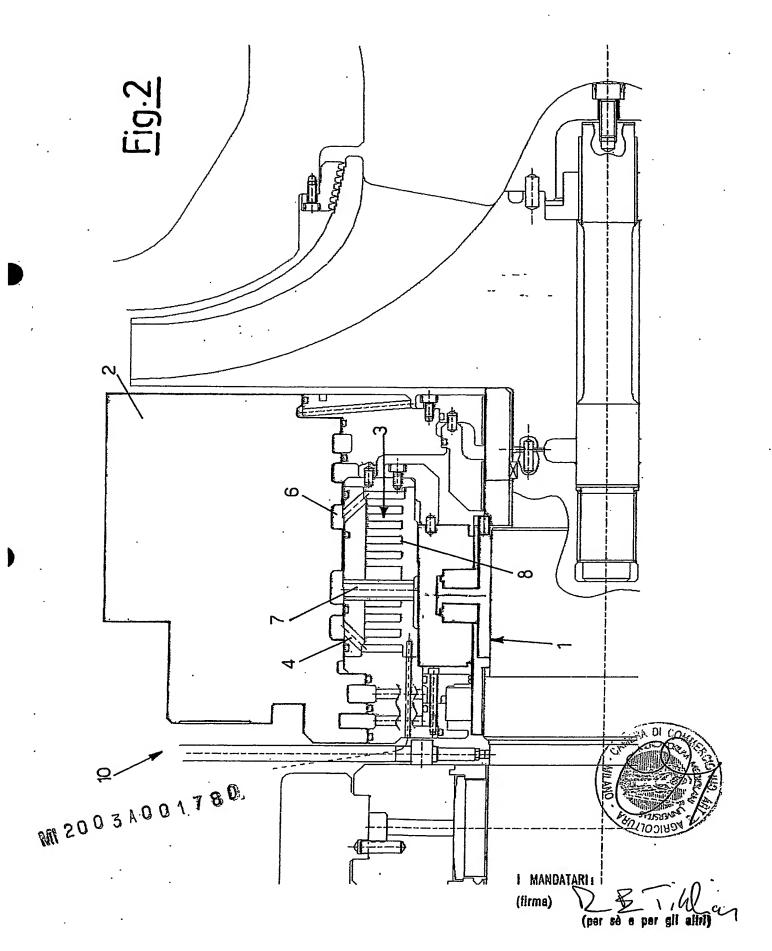
I MANDATARI:

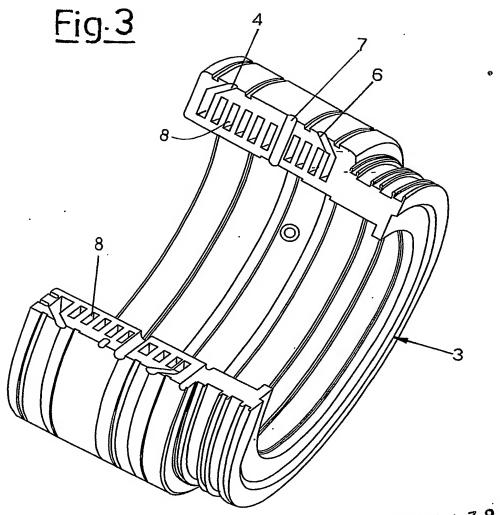
(firma)

(per sè e per gil ailei)



(Uirma) PETAL: (Uirma) Per sè e per sil altri)





M 2003A001780



I MANDATARLI

(firma)

(per se e per gli alin) a